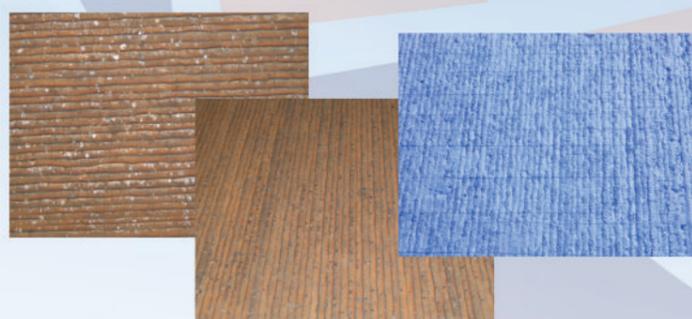




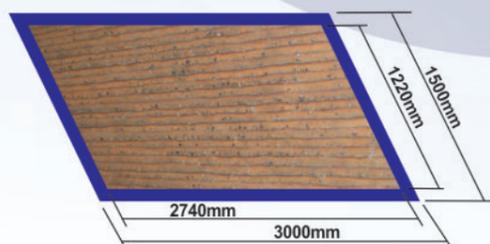
# MAXPLATE

## Chapas Revestidas Anti-Desgaste

- MAXPLATE é a linha de chapas revestidas anti-desgaste da MAXWELD produzidas por equipamentos da mais alta tecnologia e produtos altamente qualificados, com o objetivo de atender e produzir soluções onde se tem desgaste severo por abrasão e erosão.
- A produção destas chapas consiste em aplicar revestimento duro a partir de processo de soldagem em uma chapa de aço carbono padrão de mercado, que proporcionará a sustentação mecânica necessária à aplicação.
- Os revestimentos são constituídos de uma matriz austenítica repleta de carbonetos primários M7C3 dispersos homogeneamente por todo depósito, obtendo-se durezas elevadas.



### Tamanho Padrão MAXPLATE



### Espessuras da MAXPLATE

Chapa Base	5	6	6	8	8	10	10	12	12	12	15	15	19	19	19
Revestimento	3	4	6	5	8	5	8	4	5	7	5	8	5	7	10

Obs.: Por favor, consulte-nos para medidas fora dos padrões acima.

A especificação do material do revestimento, bem como a espessura do depósito, depende, principalmente, da temperatura de trabalho, do nível de abrasão e da vida útil requerida.



Nossa estrutura também se encontra preparada para fornecer as peças conforme desenho ou equipamentos montados conforme projeto, além de contarmos com uma equipe especializada para oferecer as melhores soluções contra desgaste nos segmentos de mineração, cimento, siderurgia, sucro-alcooleiro, etc...

#### MAXPLATE 150

Revestimento a base de **carbonetos de cromo** resistente a abrasão que atinge dureza entre 58 e 62 HRC para trabalhar até 150°C.

Temperatura

Impacto

Abrasão

**Aplicações:** costados de moinhos, peneiras a frio, hoppers, caçambas, etc.

#### MAXPLATE 150Ti

Revestimento a base de **carbonetos de Titânio** com resistência a abrasão e impacto atingindo dureza entre 54 e 58 HRC.

Temperatura

Impacto

Abrasão

**Aplicações:** Britadores, martelos, facas, barra de impacto e caçambas.

#### MAXPLATE 350

Revestimento a base de **carbonetos de Cr e Nb** com alta resistência a abrasão em temperaturas de até 350°C atingindo dureza entre 60 e 64 HRC.

Temperatura

Impacto

Abrasão

**Aplicações:** Moinhos de coque, separadores, dutos de sinter, etc.

#### MAXPLATE 450

Revestimento a base de **carbonetos complexos** com altíssima resistência a abrasão e moderado impacto atingindo dureza entre 61 e 65 HRC.

Temperatura

Impacto

Abrasão

**Aplicações:** Classificadores de minério, pás de misturadores, etc.

#### MAXPLATE 650

Revestimento a base de **carbonetos complexos** com altíssima resistência a abrasão em temperaturas de até 650°C com dureza entre 62 e 66 HRC.

Temperatura

Impacto

Abrasão

**Aplicações:** Calhas de alto forno, peneiras a quente, calhas a quente, etc.

#### MAXPLATE WC

Revestimento com 60% de **carbonetos de Tungstênio** com altíssima resistência a abrasão dispersos em uma base de aço.

Temperatura

Impacto

Abrasão

**Aplicações:** Réguas fixadoras, raspadores, caçambas, ancinhos, etc.